KUKA

自动化解决方案——库卡物料循环系统
无需电力驱动的可靠零部件供应

库卡循环系统是以一种价优且可靠的方式来缓冲并向生产厂供应零部件。通过其先进的模块化设计，它可以适应工厂布局的条件和缓冲区要求的小网格。同时也符合人体工学的 DIN EN 1005-2 和 NIOSH 94-110 标准。它无需电力驱动，因此可以经济运行并且有着高适用性。

结构

库卡循环系统的核心部分是可自我刹车的托架。它可在轨道上匀速运行，而无需考虑运载零件的体长和重量。
托架在输送和返回路径上都是由重力驱动的，数量根据机架尺寸有1–4个可选。

亮点

- 高适用性
- 重力驱动，无需使用电力
- 无需现场机械调节
- 无需配备复杂的安全技术

自动化解决方案——库卡物料循环系统
无需电力驱动的可靠零部件供应

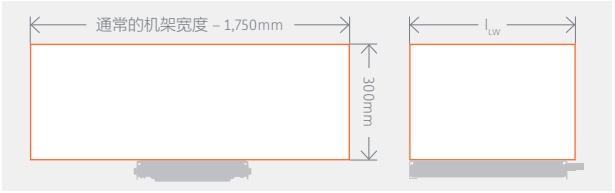
技术数据

尺寸

	最小值		最大值	备注
库卡循环系统长度	3,250mm / 138in		6,250mm / 246in	网格: 250mm / 9.8in
宽度	500mm / 19.7in		1,950mm / 77in	网格: 50mm / 2in
每个机架的轨道		1 至 4		
上料高度		875mm		符合人体工程学 DIN 以及 NIOSH 标准
下料高度		1,325mm / 52in		符合人体工程学 DIN 以及 NIOSH 标准
托架长度	250mm	300mm	350mm	
托架重量	1.9kg	2.2kg	2.4kg	
托架宽度		225mm		

运输的组件和部分夹具的要求

宽度部分包括零件夹具	最大值 1,750 mm
长度部分包括零件夹具 (l_{LW})	Carriage 250: 250mm
	Carriage 300: 300mm
	Carriage 350: 350mm
高度部分包括零件夹具	最大值 300mm
装载最大值（包含零件夹具）	15kg



工作原理

01 装配有零部件的托架 **02** 托架在供料路径上移动 **03** 托架被分开 **04** 托架被锁定，零部件被逐一搬运
05 托架被机器人或者一个可选自动复位装置转移 **06** 空掉的托架移出工位 **07** 空的托架在供料工位被人工拿走

更多信息请联系
standards.systems.de@kuka.com

KUKA Systems GmbH Bluecherstrasse 144, 86165 Augsburg / Germany T +49 821 797 - 0 F +49 821 797 - 1991 standards.systems.de@kuka.com www.kuka.com
有关产品特性和可用性说明并不构成性能保证，谨供参考。在单页中所列设备中，有些属于可选项，不包括在标准供应范围内。我方所供产品的范围仅以具体销售合同为准
WM-Nr. 996123 / 1607 / KS CycleMove / 1zh